

# Ужесточение требований по борьбе с шумом

Автомобильные и железные дороги все чаще и чаще прокладываются вблизи густонаселенных пунктов. Шум от дорожного движения снижает качество жизни и препятствует полноценному отдыху населения. Постоянно растущий объем грузоперевозок еще больше обостряет проблемы, связанные с высоким уровнем шума.

В соответствии с принятой Европейским Союзом Экологической директивой 2002/49/ЕС, страны ЕС должны подготовить стратегические карты распространения шумов с указанием населенных пунктов, численность населения которых превышает 100 тыс. человек, основных автомобильных магистралей и крупных аэропортов. Директива вступает в действие летом 2007 года. После этого муниципалитеты и компании, занимающиеся эксплуатацией автомобильных и железных дорог, а также аэропортов, должны будут в течение года предоставить план действий по снижению уровня шума.

Шумовые барьеры — это высокоэффективное конструктивное решение для борьбы с чрезмерным шумом. Существует два типа шумовых барьеров — звукоотражающие и звукопоглощающие. Звукоотражающие барьеры препятствуют распространению звуковых волн, рассеивая шум на большой территории. Будучи сегодня наиболее эффективным способом борьбы с шумом, современные звукопоглощающие барьеры нашли широкое применение в самых разных областях. Они поглощают большую часть звукового шума и отражают лишь незначительную его часть. Требования к звукопоглощающим характеристикам таких барьеров приведены в Европейском стандарте EN 1793; конструктивные требования и требования к безопасности указаны в стандарте EN 1794.

Звукопоглощающие барьеры (EN 1793-1, класс АЗ-А4) необходимы для контроля уровня шума, в первую очередь, в густонаселенных центрах и центрах отдыха, расположенных вблизи загруженных автомобильных или железных дорог. Звукопоглощающие барьеры могут также применяться в зонах, прилегающих к промышленным предприятиям, для снижения шума, возникающего от работающего оборудования и двигателей, а также для сокращения шумовых выбросов вблизи автодромов, стрельбищ, аэропортов и дробильных заводов. Применение звукопоглощающих настенных панелей на фасадах зданий позволяет не только повысить их рабочие характеристики, но и улучшить внешний вид жилых районов.

Поставка звукоизолирующих систем компании Ruukki предусматривает проведение детального планирования. В объем поставки входят все необходимые конструкции (от фундаментов до звукоизолирующих кассет и дополнительных конструкций). Звукоизолирующие кассеты и другие компоненты могут поставляться отдельно друг от друга.

#### Поставка под ключ:

- архитектурное проектирование;
- структурное проектирование;
- изготовление компонентов;
- закладка фундамента;
- монтаж рамных стоек;
- монтаж цоколей;
- установка звукоизолирующих кассет и дополнительных конструкций;
- ландшафтная архитектура.

Объем поставки согласуется в каждом отдельном случае и может меняться от страны к стране (обратитесь в местный офис продаж компании Ruukki для получения информации по данному вопросу).



Применение стальных трубчатых свай компании Ruukki позволяет быстро и с минимальными затратами заложить фундамент звукопоглощающих барьеров.



Современные звукопоглощающие барьеры повышают качество жизни на территориях, прилегающих к дорогам с интенсивным транспортным потоком.



### Конструкция звукоизолирующих барьеров

Кассеты звукоизолирующих барьеров спроектированы для обеспечения большой звукопоглощающей способности и хорошей звукоизоляции. Для снижения шума от колес проезжающего автотранспорта разработаны шумоизолирующие парапеты, устанавливаемые, например, на мостах.

#### Фундамент из стальных трубных свай:

- тип свай: забивные сваи RR или буронабивные сваи RD;
- типовой размер свай: диаметр 220–400 мм, толщина стенки 8–12,5 мм;
- длина свай: в основном зависит от характеристик грунта и высоты звукоизолирующего барьера и обычно составляет 4–8 м;
- соединяющие пластинки в верхней части свай и регулируемые болты основания позволяют легко скрепить сваи в нужных местах.

#### Конструкция стоек:

- наилучший, с точки зрения архитектуры, стальной профиль: полая часть, балки НЕ или IPE или профиль UC;
- обработка поверхности: горячая оцинковка или двойная обработка.

### Стальной цоколь:

- используется между звукоизолирующими панелями и грунтом для уплотнения нижней части конструкции;
- материал: профилированный или тонкий стальной лист, толщина стенки обычно 4 мм;
- обработка поверхности: горячая оцинковка или двойная обработка.

### Звукоизолирующий парапет:

- элементы: стальной профиль и стальные стойки;
- материал: гнутый стальной профиль, толщина стенки 2,5–4 мм;
- расчетная высота: 0,8–1,2 м;
- обработка поверхности: цинкование горячим способом или двойная обработка;
- дополнительные конструкции: ограждения, защищающие звукоизолирующий парапет от возможных механических повреждений.

### Кассеты звукоизолирующего заграждения КА-10 и КА-11:

- звукопоглощающие (КА-10) или звукоотражающие (КА-11) кассеты;
- передняя панель звукопоглощающей кассеты с коэффициентом перфорации 30%, диаметр отверстий 4 мм; задняя панель выполнена из тонколистовой стали:
- звукопоглощающий материал: гидрофобная полиэфирная вата;
- материал панели: горячеоцинкованый стальной лист толщиной 1,5 мм;
- обработка поверхности:
  - наружная поверхность: поливинилдифторидная (PVDF) окраска,
  - внутренняя поверхность: защитная окраска;
- размеры: расчетная высота 0,46 м; длина 1,0-6,0 м;
- толщина кассеты: 100 мм;
- для предотвращения трещин, возникающих под воздействием динамических давлений, стыки передних и задних обшивок кассет уплотняются компаундом.

### Кассеты шумовых барьеров КА-01, КА-03, КА-05 и КА-06:

- различные варианты звукопоглощающих кассет;
- передняя панель звукопоглощающей кассеты с коэффициентом перфорации 30%, диаметр отверстий 4 мм; задняя панель выполнена из тонколистовой стали;
- звукопоглощающий материал: минеральная вата;
- материал кассет:
  - оцинкованный горячим способом тонкий стальной лист толщиной 1,0/1,2 мм: KA-01; KA-03,
  - тонкий алюминиевый лист толщиной 1,2/1,5 мм: KA-05; KA-06;
- обработка поверхности:
  - наружная поверхность: поливинилдифторидная (PVDF) или полиэфирная (PE, SPE) окраска,
  - внутренняя поверхность: горячая оцинковка;
- размеры: расчетная высота 0,405 м; длина 1,0-5,0 м;
- глубина корпуса кассеты:
  - 125 мм: KA-03 и KA-05;
  - 140 мм: КА-01 и КА-06.



## Шумовые барьеры с длительным сроком службы

Здания и конструкции должны иметь длительный срок службы. Именно поэтому шумовые барьеры Ruukki специально спроектированы для длительной работы в сложных условиях. Они изготавливаются из высококачественных компонентов. Основной материал — высокопрочная сталь. Именно сталь обеспечивает низкие затраты на строительство, она легко формуется и при этом отличается относительной легкостью.

Стойки и цоколи обычно изготавливаются из стальных горячеоцинкованных компонентов. Исходный материал — сталь с содержанием кремния 0,15—0,25%, при этом толщина слоя оцинковки превышает величину, требуемую стандартом EN ISO 1461. Это позволяет обеспечить чрезвычайно высокую коррозионную стойкость шумовых барьеров, установленных на дорогах с интенсивным движением транспорта. Цинковый защитный слой защищает цоколь от внешних химических воздействий при механических повреждениях, возникающих при уборке снега и т.п. При необходимости горячеоцинкованная поверхность может быть окрашена. Такая двойная обработка поверхности позволяет реже осуществлять техническое обслуживание барьеров.

Высокая коррозионная стойкость горячеоцинкованной и окрашенной тонколистовой стали кассет обеспечивается за счет совокупного эффекта от оцинковки и окраски: при использовании такой комбинированной защиты сопротивление стального листа воздействию коррозии становится намного выше. Краска защищает цинк от воздействия влаги и содержащихся в воздухе примесей, в результате цинк надежнее защищает тонкий стальной лист от коррозии. Цинковое покрытие обеспечивает катодную защиту кромок и замедляет коррозионный процесс под слоем краски в случае её повреждения.

Наружные поверхности звукоизолирующих кассет покрыты полиэфиром либо поливинилдифторидом. Эти полимеры предназначены для защиты стали в сложных условиях. Процессы горячей оцинковки и покраски производят в заводских условиях при тщательном соблюдении рабочих параметров.

#### Обработка поверхности звукоизолирующих кассет

Обработка			
поверхности	Macca	Толщина слоя	Стандарт
Слой цинка	275 г/м <sup>2</sup>	~20 мкм	EN 10142
Поливинил-			
дифторид		~27 MKM <sup>1)</sup>	EN 10169-1
SP (Полиэфир)		~25 мкм <sup>1)</sup>	
		/90 мкм	EN 10169-1

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> Проведенные тесты на адгезионную прочность (ASTM G 85) и влагосодержание (ISO 6270) показали, что данный параметр удовлетворяет следующим требованиям: 1000 ч или 500 ч для SPE 25 мкм.





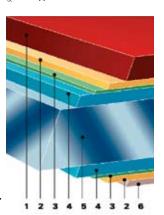
Хорошие аккустические свойства звукоизолирующих кассет Ruukki достигаются благодаря выбору оптимальной перфорации и наилучшего звукопоглощающего материала. В качестве звукопоглощающего заполнителя панелей используется полиэфирная или минеральная вата.

### Отличные звукоизоляционные и звукопоглощающие свойства

Наиболее важным свойством шумового барьера является поглощение звука, стремящегося пройти сквозь него. Это свойство характеризуется коэффициентом звукоизоляции в воздушной среде (DL<sub>D</sub>). Шумовой барьер должен соответствовать требованиям стандарта EN-1793, класс ВЗ (DL $_{\rm D}$  > 24 дБ). Коэффициент звукоизоляции в воздухе кассет шумовых барьеров Ruukki составляет  $DL_p = 28-30$  дБ. Очевидно, что шумовые барьеры Ruukki соответствуют требованиям указанного стандарта с большим запасом. В случае, когда необходимо обеспечить шумоподавление по обеим сторонам от его источника, поглощающие свойства шумовых барьеров имеют исключительное значение. Способность материала к звукопоглощению характеризуется коэффициентом звукопоглощения DL... Способность кассет Ruukki поглощать звук измерялась в лабораторных условиях. Испытания показали, что кассеты Ruukki соответствует требованиям стандарта EN 1793-1, класс АЗ ( $DL_{\infty} > 8$  дБ). Например, при толщине звукоизоляционного слоя 100 мм для кассеты КА-10 коэффициент поглощения  $DL_{\infty} = 11$  дБ.

### Типовые слои покрытия кассеты КА-10:

- 1 покрытие;
- 2 грунтовка;
- 3 пассивирующий слой;
- 4 слой цинка;
- 5 стальной лист толщиной 1,0–1,5 мм;
- 6 защитная окраска обратной поверхности.





#### Быстрота реализации проекта

Основным преимуществом модульной конструкции звукоизолирующих систем компании Ruukki является возможность эффективного планирования работ. Компоненты системы, поставляемые с завода-изготовителя, характеризуются высокой точностью заданных размеров и высокой степенью готовности к монтажу. Монтаж одной звукоизолирующей кассеты занимает всего лишь несколько минут. Использование забивных или буронабивных стальных свай при строительстве фундаментов позволяет существенно сократить сроки выполнения монтажных работ и снизить их стоимость. Заложение фундамента, как правило, не требует заливки бетоном, т.к. стойки крепятся непосредственно к сваям с помощью регулируемых болтов. Кроме того, шумовые барьеры готовы к установке на мостах; в этом случае для крепления используется химические анкера.

В шумовые барьеры легко встроить дополнительные конструкции, такие как двери, остекление, предохранительные тросы и элементы заземления. Чаще всего для их крепления используются болтовые и винтовые соединения, не требующие приварки по месту стыка.

# Внешний вид шумовых барьеров выбирается по рекомендаци архитектора с учетом окружающей среды

Борьба с шумом — далеко не единственная функция шумовых барьеров. Они являются видимым элементом окружающего нас пространства и потому должны естественным образом вписываться в него. Эта задача решается путем использования широкой цветовой гаммы и возможности модификации модульных систем.



Внешний вид шумовых барьеров может быть изменен за счет применения дополнительных материалов. Для отделки поверхности обычно используются деревянные планки, которые легко крепятся к металлоконструкциям. Для защиты поверхности от граффити можно использовать стальные сетки. Если существует необходимость в прозрачных барьерах, можно использовать, например, стеклянные или акриловые конструкции.

### Прекрасные технические характеристики

Конструкция кассет позволяет удалять с них воду. Шумовые барьеры имеют превосходные звукоизолирующие и звукопоглощающие характеристики. Поверхность кассет обладает высокой стойкостью к коррозии и воздействию ультрафиолетовых лучей. Практика показала, что поливинилдифторидное покрытие, подвергаемое воздействию солей в придорожной полосе, остается неповрежденным в течение 15 лет и более.

Шумовые барьеры могут подвергаться механическим воздействиям, например, при снегоуборке или в результате вандализма. Ударная прочность кассет шумовых барьеров Ruukki соответствует требованиям стандарта EN 1794-1. Необходимо, чтобы в местах с высоким риском вандализма шумовые барьеры выдерживали ударную нагрузку 120 Нм без образования дыр или длинных трещин. Лабораторные испытания показали, что кассеты шумовых барьеров Ruukki KA-10 отвечают и этим требованиям.

### Простота технического обслуживания

Покрытие шумовых барьеров имеет малую адгезию по грязи и краске. Соответственно, они не требуют специальной чистки. В большинстве случаев, для удаления краски, наносимой распылителем, достаточно использовать водорастворимые чистящие средства. При необходимости кассеты легко заменить, для чего, благодаря их легкости, не требуется использование тяжелого машинного оборудования.

# Пригодность к переработке для вторичного использования

По окончании срока службы сваи, рамы и кассеты можно подвергнуть переработке с последующим использованием в качестве сырья для производства новых металлоконструкций. Используемая в качестве звукопоглощающего материала полиэстровая вата также подлежит переработке.

Модульная конструкция позволяет легко перемещать и переустанавливать звукоизолирующие кассеты, например, при их временном использовании на автодромах.



Поливинилдифторидные и полиэстровые покрытия звукоизолирующих заграждений характеризуются длительным сроком службы и простотой технического обслуживания.

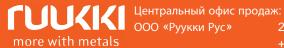


Монтаж кассет шумовых барьеров занимает короткое время. Легкий удельный вес элементов (около 35 кг/м²) позволяет ускорить процесс монтажа и создать безопасные условия работы.



Модульная конструкция позволяет выбрать внешний вид шумовых барьеров по желанию клиента. Для создания прозрачных барьеров можно использовать, например, стеклянные или акриловые листы.

Ruukki является специалистом в области металла, на которого Вы можете положиться от начала и до конца, если Вам Необходимы материалы, компоненты, системы и комплексные решения, основанные на металле. Мы постоянно развиваем нашу деятельность и ассортимент нашей продукции согласно Вашим потребностям.



249000, Калужская обл., г. Балабаново, 96 км Киевского шоссе

+7 (477) 360 4330 (многоканальный); +7 (48438) 600 35, 600 40 (факс)

Региональный представитель:

ООО «Арс-Трейд» 456787, Челябинская обл., г. Озерск, ул. Свердлова, д. 49, оф. 14

+7 (35130) 4-40-32, 7-49-35, 7-68-35

www.ars-td.ru

Авторское право © 2006 Rautauruukki Corporation. Все права защищены.

Ruukki, Руукки и Rautauruuki являются товарными знаками Rautauruukki Corporation. More with metals, сваи RR и RD являются зарегистрированными товарными знаками Rautauruukki Corporation.